

Перечень рабочих мест, подлежащих специальной оценке условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью ПК «Ремэлектропромнефть»

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
				химический фактор	биологический фактор	Физические факторы														
						аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
	Обособленное подразделение в г. Лысьве Пермского края, ул. Металлистов, зд. 1/87, к1 <i>Литейное производство</i>																			
302	Рабочее место механика; производственное оборудование.	1	-	1	-	1	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
303А	Рабочее место уборщика производственных и служебных помещений; производственное оборудование.	1	304А	2.4	-	2.4	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
305	Рабочее место слесаря-ремонтника, 5 разряда; шуруповерт, болгарка, наждак, продувочный пистолет, сверлильный станок, производственное оборудование (сварочный аппарат), металлические заготовки, сварочные электроды.	2	-	4.4	-	2.7	8	-	-	-	0.64	-	-	-	-	-	-	8	8	-
306А	Рабочее место разнорабочего, 3 разряда; шуруповерт, болгарка, наждак, продувочный пистолет, сверлильный станок, производственное оборудование (сварочный аппарат), металлические заготовки, сварочные электроды.	1	307А	4.4	-	2.7	8	-	-	-	0.64	-	-	-	-	-	-	8	8	-
308	Рабочее место начальника производства; производственное оборудование.	1	-	1	-	1	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
309	Рабочее место мастера; производственное оборудование.	1	-	3.5	-	3.5	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8	-

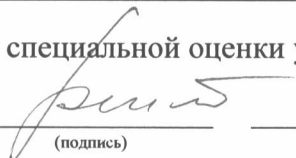
Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
				химический фактор	биологический фактор	Физические факторы														
						аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
310	Рабочее место заливщика металла, 5 разряда; насос вакуумный ВВн 1-12, производственное оборудование, расплавленный металл, глина, песок (формовочный).	1	-	4.3	-	4.3	8	-	-	-	-	-	-	-	-	5.7	8	8	-	
311	Рабочее место литейщика пластмасс, 4 разряда; термопласт автомат ONGO-ZT-140, станок мех. обработки СК6164ZX, станок для переработки брака, производственное оборудование, полиэтилен.	1	-	4	-	2.6	8	-	-	-	-	-	-	-	-	4	8	8	-	
312	Рабочее место плавильщика металла и сплавов, 5 разряда; производственное оборудование, комплекс ИСТ, расплавленный металл, жидкое стекло.	1	-	5.4	-	3.4	8	-	-	-	-	3.3	-	-	-	4.3	8	8	-	
313	Рабочее место формовщика ручной формовки. участвующий в литье, 5 разряда; комплекс стандартного оборудования АКС, формовочный песок.	1	-	0.8	-	2.5	8	-	-	1.7	-	1.7	-	-	-	3.3	8	8	-	
314А	Рабочее место модельщика выплавляемых моделей, 3 разряда; стерилизатор паровой ГК-100-СИТИ с вытяжной вентиляцией, размешиватель краски УПОП-СМ, сушильная камера, пеностирол литейный, клей термопластиковый, краска Foam Kote 9000.	1	315А; 316А; 317А	5.7	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	3.6	8	8	-	
318	Рабочее место обрубщик, занятого на обработке литья наждаком и вручную (молотками, зубилами, пневмоинструментом), 4 разряда; дробеструйная камера GG 300, станок абразивно-отрезной	1	-	2.4	-	5	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8	-	

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
				химический фактор	биологический фактор	Физические факторы														
						аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
	СОТ – 450 ГПП, молоток, производственное оборудование, чугунная отливка, формовочный песок.																			
319	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования; дрель, перфоратор, шуруповерт, производственное оборудование.	1	-	2.4	-	1	8	-	-	-	1.9	-	-	-	-	-	-	8	8	-

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Генеральный конструктор-советник
генерального директора

(должность)



(подпись)

Реутов В.Л.

(Ф.И.О.)

04.10.2023

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель генерального директора по
производству

(должность)



(подпись)

Катаев К.Н.

(Ф.И.О.)

04.10.2023

(дата)

Начальник литейного производства

(должность)



(подпись)

Каюрин С.И.

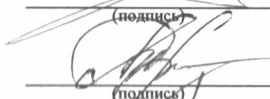
(Ф.И.О.)

04.10.2023

(дата)

Специалист по охране труда

(должность)



(подпись)

Ершов А.В.

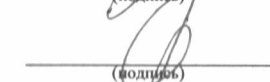
(Ф.И.О.)

04.10.2023

(дата)

Инспектор по кадрам

(должность)



(подпись)

Быстрова Э.Р.

(Ф.И.О.)

04.10.2023

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Инженер 2 категории

(должность)



(подпись)


Бушуева Мария Сергеевна

(Ф.И.О.)

04.10.2023

(дата)

Руководитель группы по СОУТ
(должность)



Тюрина Кристина Сергеевна
(Ф.И.О.)

04.10.2023
(дата)

Ведущий инженер
(должность)



Елисеева Татьяна Анатольевна
(Ф.И.О.)

04.10.2023
(дата)

